

富士電機

INTERNSHIP 2019

技術系

当社インターンシップは就業体験の提供が目的であり、採用選考活動とは関係ありません。

応募締め切り

12/11(水)

募集要項	実施期間	2020年2月 3日(月)～2月14日(金) 【2週間インターンシップ実施期間】 2020年2月17日(月)～2月21日(金) 【短期インターンシップ実施期間】
	募集対象	ものづくりに興味がある国内の4年制大学、大学院の理系学部・研究科に在籍する方
	実施場所	国内各拠点 (東京工場、川崎工場、千葉工場、鈴鹿工場、神戸工場、松本工場、三重工場、吹上工場など)
	待遇他	【日 当】 食事代として1,000円/日支給 【交通費】 当社規定により支給 【宿泊施設】 遠方の方には無償で提供 【保 険】 損害・傷害保険は、参加者が各自でご加入ください。
	募集期間	2019年11月13日(水)～12月11日(水) 【2週間インターンシップ募集期間】 ※短期インターンシップについては、別途募集期間をご案内します。
	応募方法	当社インターンシップページ(下記)、またはリクナビ・マイナビ・キャリアス就活からご応募ください。 http://www.fujielectric.co.jp/recruit/graduates/internship/

テーマ例 (昨年度例)	火力・地熱発電プラントの実設計体験	プログラム例	1日目	2日目以降	最終日
	IoT、オートメーション関連制御機器の開発実習体験		オリエンテーション 職場・工場見学	職場実習 社員と一緒に設計開発、試験、製造などの実習を行います。	参加者による 実習報告会 ↓ 講評 ↓ 職場懇談会
	シーケンス制御回路設計・配線・プログラミング・試運転				
	パワー半導体モジュール・チップの設計開発				
	自販機、店舗流通商材の設計開発体験				
	IoT向け通信・制御機器の設計、ソフトウェア開発体験				

当社概要	商 号	富士電機株式会社	参加者の声 ▶ 「実際に社員の方々が働いている現場の中に入って、業務の体験ができたことが非常に良かった。」 (大学3年・女性) ▶ 「応募の段階でテーマの選択ができるのはとてもありがたかった。」 (大学院1年・男性) ▶ 「最終日の成果報告会では他の部署のインターンシップ内容について聞くことができ、非常に勉強になった。」 (大学3年・男性)
	本社所在地	東京都品川区大崎一丁目11番2号 ゲートシティ大崎イーストタワー	
	設 立	1923年8月29日	
	資 本 金	476億円	
	売 上 高	9,149億円	
	従 業 員 数	27,416名(連結)	
	当 社 H P	http://www.fujielectric.co.jp/	

お問い合わせ先

富士電機(株) 人事・総務室 採用センター インターンシップ担当

TEL : 0120-004-633 Email : saiyo@fujielectric.com

<http://www.fujielectric.co.jp/recruit/graduates/>



【富士電機株式会社】2019年度冬期インターンシップ 実習テーマ一覧<<技術系>>

※第3希望まで選択可能です。

No	テーマ名	日程	拠点
1	鉄道向け受変電プラントエンジニアリング体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
2	大容量電源装置のプラントエンジニアリング体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
3	配電自動化システムの開発体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
4	UPSのリアルタイムシミュレーションによる動作解析体験	2/3(月)～2/14(金)	神戸工場
5	UPS・太陽光PCSの3D設計及び解析体験	2/3(月)～2/14(金)	神戸工場
6	プラント監視・制御システムのシステム企画・設計体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
7	油入変圧器の設計体験	2/3(月)～2/14(金)	千葉工場
8	モルト変圧器の設計体験	2/3(月)～2/14(金)	千葉工場
9	開閉装置の設計・開発体験	2/3(月)～2/14(金)	千葉工場
10	大容量パワール機器の設計体験	2/3(月)～2/14(金)	千葉工場
11	配電盤の構造設計開発及び電気設計体験	2/3(月)～2/14(金)	神戸工場
12	UPS(無停電電源装置)システム設計体験	2/3(月)～2/14(金)	神戸工場
13	動作分析に基づく改善体験実習	2/3(月)～2/14(金)	神戸工場
14	鉄鋼プラント納入プラント以外のマシナリメンテ体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
15	船舶排ガス浄化装置のエンジニアリング体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
16	ドライバ装置のエンジニアリング体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
17	放射線管理システムの構築・実機体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
18	制御プログラムのエンジニアリング技術開発体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
19	IoTクラウドアプリケーションの開発体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
20	オートメーション組込み制御機器(PLC)の開発体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
21	オートメーション組込み制御機器(保護リレー)の開発体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
22	制御関連機器の組込ファームウェア開発体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
23	次世代モータドライバインバータの開発体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
24	モータドライバインバータのパワール回路開発体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
25	高性能サーボモータの機種拡充開発体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
26	EVシステム製品の技術開発体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
27	新規開発低圧インバータ開発検証体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
28	プリント基板の伝送路解析・電磁界解析体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
29	プリント基板の伝送路解析・電磁界解析体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
30	プリント基板の伝送路解析・電磁界解析体験	2/3(月)～2/14(金)	神戸工場
31	鉄道向けSiCモータ用変換装置開発体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
32	鉄道車両用インバータのモータ制御の開発体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
33	放射線管理システムのエンジニアリング体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
34	小型高効率・高速モータの開発体験(電気系)	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
35	誘導電動機の開発体験_鉄道関連_(機械系)	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
36	【フィールドエンジニアリング】シケス制御回路、PLCプログラム作成体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
37	センサ/無線/制御機器の商品開発体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
38	制御機器などのものづくり現場革新体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
39	放射線計測機器(サーベイメータ、線量計)の開発体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
40	計測機器(分析計など)の設計体験	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
41	回転機の製品設計体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
42	ものづくり改善体験(IE/SCM/IoT等)	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
43	ものづくり改善体験(プリント基板実装技術)	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
44	車両用電機品(ドライバ装置)の設計体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
45	汎用インバータのプリント基板設計業務体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
46	産業用インバータ盤の設計体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
47	誘導炉へのIoT機能付加に関わる開発体験	2/3(月)～2/14(金)	鈴鹿工場
48	受配電・制御機器の設計/生産技術/品質保証体験	2/3(月)～2/14(金)	吹上工場
49	情報制御システムの設計・開発実習	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
50	組込みソフトウェアの設計・開発実習	2/3(月)～2/14(金)	東京工場
51	火力・地熱向け蒸気タービンの設計・製造体験	2/3(月)～2/14(金)	川崎工場
52	火力・地熱発電機の開発体験(機械系)	2/3(月)～2/14(金)	川崎工場
53	タービン・水車大型部品加工技術体験	2/3(月)～2/14(金)	川崎工場
54	蒸気タービン品質保証業務体験	2/3(月)～2/14(金)	川崎工場
55	水力発電用水車の性能・構造設計体験	2/3(月)～2/14(金)	川崎工場

【富士電機株式会社】2019年度冬期インターンシップ 実習テーマ一覧<<技術系>>

※第3希望まで選択可能です。

No	テーマ名	日程	拠点
56	水力発電所用発電機の構造解析体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	川崎工場
57	水カプラント取り纏め業務体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	川崎工場
58	水力発電所のシーケンス設計, ソフト設計体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
59	水力発電所の全体計画 (商談資料)	2/3 (月) ~2/14 (金)	川崎工場
60	産業用パワー半導体モジュール製品の設計	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
61	産業用パワー半導体ディスクリート製品の設計	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
62	車載用パワー半導体モジュール製品の設計	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
63	車載用パワー半導体ディスクリート製品の設計	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
64	パワー半導体パッケージの研究開発	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
65	パワー半導体生産プロセスの研究開発	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
66	パワー半導体チップの研究開発	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
67	SiCパワー半導体の研究開発	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
68	パワー半導体チップの生産技術	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
69	パワー半導体の製造技術	2/3 (月) ~2/14 (金)	松本工場
70	カップフード機器開発・評価体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	三重工場
71	ショーケースの着霜と蒸発温度の関係	2/3 (月) ~2/14 (金)	三重工場
72	自販機、店舗機器、金銭機器の制御開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	三重工場
73	自販機部品生産性向上 (ムダ取り改善)	2/3 (月) ~2/14 (金)	三重工場
74	ショーケースの新冷媒適用開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	三重工場
75	新型カフェラテマシンの製品開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	三重工場
76	自動販売機の電装品検証	2/3 (月) ~2/14 (金)	三重工場
77	IoTエッジデバイスソフトウェア開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
78	再生可能エネルギー向けPCS制御開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
79	強度解析、熱流体解析を活用した研究開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
80	画像AIによる異常検知技術の開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
81	製造現場のデータ収集システム構築と診断技術開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
82	異常診断によるPythonでの機械学習体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
83	ソリューションへのPythonによる機械学習体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
84	電力用材料の開発・評価体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
85	パワーデバイスの研究開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
86	空気冷却用熱交換器の研究開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
87	電磁ノイズ評価に関する研究開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
88	パワエレまたはエネルギー変換の研究・開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
89	計測機器・センサの研究開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
90	ロボット・画像AI活用による設備開発体験	2/3 (月) ~2/14 (金)	埼玉地区
91	社内S E業務体験：グローバルシステム課	2/3 (月) ~2/14 (金)	大崎
92	社内S E業務体験：コーポレートシステム課	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
93	社内S E業務体験：川崎システム課	2/3 (月) ~2/14 (金)	川崎工場
94	社内S E業務体験：東京システム課	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場
95	社内S E業務体験：千葉システム課	2/3 (月) ~2/14 (金)	千葉工場
96	社内S E業務体験：吹上システム課	2/3 (月) ~2/14 (金)	吹上工場
97	社内S E業務体験：監視運用センター	2/3 (月) ~2/14 (金)	東京工場