

電気・情報・機械・材料・化学・人間工学など、
様々な分野で活躍できるのがスズキです！
インターンシップで最先端の技術を体験してください！



インターンシップ生 募集！

1Week Internship

対 象 2027年卒 工/情報/理工系学生

開催期間

2025. **8/4**(月) ~ **9/19**(金)

開催方式 対面 ・ WEB

応募期間

5/26(月) ~ **6/16**(月)

応募方法

右記のURLまたはQRコードよりマイページ登録の上、
エントリーシートをご提出ください。

インターンシップエントリーはコチラから↓↓

<https://mypage.3070.i-webs.jp/suzuki2027/applicant/login/baitai-entry/entrycd/POS>



《お問合せ・連絡先》

スズキ株式会社 人事部 新卒採用課 インターンシップ担当
〒432-8611 静岡県浜松市中央区高塚町300

TEL 053-440-2086

E-mail : intern@hhq.suzuki.co.jp

■2025年度 夏季1weekインターンシップ 開催テーマ別受入人数表

(名)

No	実習部署	課	実習テーマ	実習内容	実習期間						開催場所
					8/4～8/8	8/18～8/22	8/25～8/29	9/1～9/5	9/8～9/12	9/15～9/19	
1	未来技術研究開発部	データサイエンス課	機械学習による走行路面性状推定	様々な路面を走行した車両のログデータを教師データとして学習し、現在走行している路面の性状をデータから推定する機械学習モデルを作る。		6		6		6	スズキ横浜研究所（神奈川県横浜市都筑区）
2	先進技術開発部	ADシステム開発課	自動運転の実験評価	シミュレーションや実車を用いた自動運転技術の実験を体験する。					4		スズキ横浜研究所（神奈川県横浜市都筑区）
3	次世代技術開発部	CNコア技術開発課	エンジンのカーボンニュートラル技術の調査と提案	論文や公開されている情報を基に、将来のエンジンのカーボンニュートラル化に必要な技術を明らかにし、2030～40年代に向けたロードマップを提案する。				4			スズキ横浜研究所（神奈川県横浜市都筑区）
4		CNコア技術開発課	燃料電池の発電試験とデータ分析燃料電池のアプリケーションの提案	発電試験を通して燃料電池の特性を理解してもらい、その特性を生かすアプリケーションの提案を行う。			8				スズキ横浜研究所（神奈川県横浜市都筑区）
5	モビリティサービス基盤部	事業管理課	社会の役に立つモビリティ・モビリティサービスの企画	今後の自動車業界の動向に関する講義や、サービス企画を行う上で重要なポイントについてワークを通して理解し、社会の役に立つモビリティ・モビリティサービスを企画し発表する。			9		9		オンライン（ZOOM/Teams）
6	I T 基盤部	次世代基盤推進課	ネットワークシミュレータソフトを利用した企業ネットワーク構築	ネットワークのシミュレーションができるフリーソフトを用いた、ネットワーク機器の設定やネットワークの構築を体験する。				3			遠鉄百貨店新館10階（静岡県浜松市中央区）
7		セキュリティ・ITガバナンス課	サイバーセキュリティ体験インターンシップ	攻撃用のサーバを設置し、それに対しハッキングを行うことでセキュリティに対する理解を深める。	3						遠鉄百貨店新館10階（静岡県浜松市中央区）
8	デジタルエンジニアリング部	デジタル技術改革課	VR（Virtual Reality）教育コンテンツ制作	職場での危険箇所や安全行動を学ぶ、もしくは展示会において子供たちがより自動車業界に関心を持ってくれるVR体験コンテンツをUnity（ソフトウェア）を使って作成する。					2		遠鉄百貨店新館10階（静岡県浜松市中央区）
9		CAE推進課	エンジン吸気ポート形状の最適化計算	定常流解析を用いて吸気ポートの形状最適化を行い、燃焼室内のタンブル流を強化する吸気ポート形状を提案する。				3		3	スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
10	I T システム部	開発基盤・モデリング課	データ分析に基づくビジネス提案の体験	販売実績などのリアルなビジネスデータと免許統計、人口統計などの社のデータをBI（グラフなどでデータを可視化するツール）を用いて分析・考察してビジネス提案を考える体験をする。	3			3			遠鉄百貨店新館10階（静岡県浜松市中央区）
11		システム開発課	業務改善を体感しよう	ローコード開発ツールを用いた業務の改善に挑戦する。プログラミング未経験の方歓迎。			3		3		遠鉄百貨店新館10階（静岡県浜松市中央区）
12	デジタル化推進部	データ分析推進課	AIを使用した画像処理技術の開発	Python言語を用いて、車両部品の画像から錆を検出するAIモデルを開発する。		3			3		遠鉄百貨店新館10階（静岡県浜松市中央区）
13		I T システム・人材開発センター	アジャイル開発：チームでのクラウド・モバイルアプリ開発	スズキの工場で使うクラウドアプリ、もしくはお客様に提供するモバイルアプリを開発する。一人で実施するのではなく、チームに入って、先輩と一緒にソフトウェア開発を体験する。			3			2	遠鉄百貨店新館10階（静岡県浜松市中央区）
14	海外サービス部	二輪サービス課	二輪車サービス講習会参加と講習資料制作の体験	引佐研修センターで開催される海外代理店向け二輪車サービス講習会に参加すると共に、二輪サービス整備室にて国内の整備士研修用資料の制作を体験する。					2		スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区） スズキ引佐研修センター（静岡県浜松市浜名区）
15	マリン技術部	実験課	シミュレーションによる船外機エンジン性能開発の体験	船外機の新規エンジン開発を想定し、既存エンジンモデルをベースに新規エンジンのモデル構築、性能シミュレーションを実施し目標性能達成のための諸元提案を行う。		2					スズキマリン技術センター（静岡県湖西市）
16		電気・電子設計課	ガソリン船外機の電動化に対応した開発プロセスを体験	ガソリンエンジンをモーター・インバータに置き換える時に、重量配分や冷却方法を考慮したレイアウト提案を行う。	2						スズキマリン技術センター（静岡県湖西市）
17	四輪動体系C A E / M B D 統括部	車両運動・操舵課など	企画段階での車両運動性能設計体験	自分たちで簡易的な車両コンセプトを構想しそれに基づいて相反する特性を考慮した車両の運動性能設計を体験する。				20			スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
		車両運動・操舵課など	企画段階での車両運動性能設計体験	自分たちで簡易的な車両コンセプトを構想しそれに基づいて相反する特性を考慮した車両の運動性能設計を体験する。	20						オンライン（ZOOM/Teams）
18		燃費・電費課	電動車の電費、強度、電波に関するシミュレーション体験	1D-CAEを使い、電動車の電費・動力性能を解析し、目標性能を満たすの部品仕様を提案する。 e-Axle部品（パークキングボール素材）にて目標の強度(応力)に対するRサイズの検討を行う。 部品試験環境を簡易的にシミュレーション、それぞれの試験の電波的な特徴を考察しまとめる。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
19		流体課	エンジン流体シミュレーションによる排気音低減の検討	エンジンを構成する部品を1D-CFDソフトで構築し、システム全体としてエンジンからの流体起因の吐出音を分析し、目標性能を達成するための案を提案する。	1						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
20	四輪構造系C A E / M B D 統括部	衝突課	衝突シミュレーションによる車体構造の検討プロセス	四輪車両の衝突シミュレーションを実施し、性能目標を満足する諸元を提案する。性能・コスト・重量の最適化を図るプロセスを体験する。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
21		強度課	強度シミュレーションによる四輪車体ドア疲労強度の開発プロセス体験	四輪車の強度シミュレーションを活用して、強度開発に挑戦。実際の開発プロセスを体験し、強度性能目標を満足する車体構造を提案する。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
22		NVH課	NVHCAEによる車両の対策検討	四輪車のNVHシミュレーションを実施し、性能目標を満足する諸元を提案する。性能・コスト・重量の最適化を図るプロセスを体験する。					3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
23	四輪実験解析部	車両NVH性能実験課	クルマのNVH性能の開発手法の体験	コース走行（同乗）によるNV特性データ収集及び分析、官能評価の実施、コース走行を想定したN V Hシミュレータによる走行体験を行う。	3						スズキ相良工場（静岡県牧之原市）
24		パワートレNVH性能実験課	無響ベンチのパワートレインユニット振動騒音試験	パワートレインユニット（エンジン、トランスアクスル等）の振動騒音ベンチ実験を無響ベンチで実施する。加速速度センサやマイクローホンで取得したデータを周波数分析などで見える化を行う。	1						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
25	環境・材料・生産技術開発部	機能材料・表面処理課	自動車に使用される熱マネジメント・表面処理技術の調査	自動車キャビンの断熱・遮熱実験を体験する。また、工場見学で表面処理の現場を見学し、施工技術や評価方法を学ぶ。					3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
26		機能材料・表面処理課	電磁鋼板の磁気特性評価（鉄損評価）	モータ主要材料である電磁鋼板の磁気特性評価をJISのエプスタイン試験法にて実施する。またリング状試験片を作成して鉄損係を評価し、モータ製造における加工時の歪などが鉄損に及ぼす影響を理解する。	2						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
27		機能材料・表面処理課	レーザーを用いた表面処理技術の自動車部品への適用	新しい表面処理技術としてレーザーを自動車部品へ適用する技術を実習を通じて体験するとともに、現行の表面処理についても学習する。				4			スズキ本社（静岡県浜松市中央区）

■2025年度 夏季1weekインターンシップ 開催テーマ別受入人数表

(名)

No	実習部署	課	実習テーマ	実習内容	実習期間						開催場所
					8/4～8/8	8/18～8/22	8/25～8/29	9/1～9/5	9/8～9/12	9/15～9/19	
28	環境・材料・生産技術開発部	機能材料・表面処理課	排ガス浄化触媒の材料技術と浄化性能評価	排ガス浄化触媒に関する材料分析と浄化性能評価を実習を通じて体験する。また、カーボンニュートラル対応の触媒技術についても学習する。			2				スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
29		基礎・先行技術開発課	モビリティの材料に関する課題への取り組み	四輪車、二輪車等の開発で発生する課題を材料目録で分析し、課題解決をグループワークで検討する。CN推進やCAEの活用のための材料情報とデータ取得方法、材料起因で発生しうる問題を解決する。	6		6		6		オンライン（ZOOM／Teams）
30		樹脂材料課	樹脂材料・樹脂部品の開発	自動車用に樹脂材料を使用するために材料特性を改良する方法を検討したり、樹脂部品化することのメリットと課題を明らかにし課題を解決するための方法を検討する。	2				2		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
31		金属材料課	自動車部品用金属材料の技術開発・品質保証業務の体験	自動車部品の性能・品質を向上できる鉄鋼・鋳鉄・アルミ等の材料・熱処理技術の開発業務、もしくは、金属材料の品質保証業務を体験する。					4		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
32		分析技術課	製品含有環境負荷物質の管理や車内環境向上の取り組みの体験	製品に含有させてはいけない有害な化学物質を管理削減する仕組みや、四輪車の室内の有害な揮発性有機化合物濃度や臭いの低減方法について実習を行う。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
33		分析技術課	バイオエタノールの製造に必要な前処理や糖化発酵などの実験体験	カーボンニュートラル燃料の1つであるバイオエタノールの製造に必要な前処理、糖化、酵母菌の培養、発酵の実験を通して製造方法を学ぶと共に製造残渣の活用方法を提案する。						3	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
34	四輪電動電池設計部	EV/HEV電池設計課	電池及び電池補器部品の評価試験	EV/HEV用電池パックや車載充電器などの評価試験を行い、取得したデータ分析、まとめでのプロセスを体験する。			3		3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
35	四輪E V 設計部	E V システム設計課	EVシステム開発プロセスの体験	システム検討・制御設計・制御評価・車両を使用した実験評価、といった一連のEVシステム開発プロセスを体験する。机上での業務だけでなく、車両を使った業務にも携わる。		6					スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
36	四輪E V / H E V 駆動設計部	トランスアクスル設計課	未来を駆動せよ！電気自動車の“心臓”を設計する1週間（eAxleの開発プロセス体験）	①HEV用、BEV用eAxleの分解を通して構造を理解する。 ②eAxleのポイントであるモータ冷却をクリアケースで確認し、設計、解析、検証による一連の開発プロセスを理解する。		3				3	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
37		M G 設計課・INV設計課	eAxleにおけるモータ・インバータの開発プロセスを体験	①ベンチでモータ・インバータの特性（N-T、効率）を測定して仕様を満足しているか検証する。 ②eAxle用モータのティアダウンを通じて、モータ・インバータの構造、回路構成について理解を深める		6			6		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
38		電動船装設計課	EV用変速機構の構造理解と変速体験	①シームレス変速機構の原理を学び、実機の分解を通して構造を理解する。 ②シームレス変速機を車両に組換え変速を確認する。	3	3					スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
39	四輪H E V 設計部	H E V システム設計課	ハイブリッド車両の制御適合/評価体験	システムベンチ、車両シャシダイにおいて、ハイブリッドコントローラ適合変更し、各種性能（例 燃費）の分析、評価を行う。	3				3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
40		H E V システム設計課	電動車両の制御構築体験	EV/HEVの動かし方の要求を受け、その要求を分析し、要件定義を行いMatlab/Simlinkを用いて制御モデルを作成する。				3		3	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
41	E モビリティ開発部	先行開発課	セニアカー乗り心地向上に向けた解析モデルと車両評価の比較検証	①解析モデルから理想のサスペンションを試作り、現行セニアカーと試作サスペンション双方を乗り比べ、乗り心地の違いを体感する ②実機を通して経験した内容をデータ化し、対策前後の差異があるか分析/考察を行う						1	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
42		先行開発課	小型低速電動モビリティ用の環境にやさしい電池の車両評価	①環境負荷低減として鉛電池に置き換わるニッケル亜鉛電池を搭載した車両評価を行う（充電特性の評価含む） ②電池の先行開発業務として車両評価を体験して車両搭載時に電池開発のポイントを知る						1	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
43	四輪制御開発推進部	HIL開発課	車両開発におけるリアルタイムシミュレーションを体験	先進運転転換支援システムやパワートレイン、電気電子システムの制御コントローラの評価を行い、システムの動作確認や評価手法を学ぶ	3			3			スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
44	四輪ADAS開発部	ADAS技術推進課	ADASシステム開発の体験	予防安全機能のシステム検討、制御設計、制御評価、車両評価といった一連のADAS開発プロセスを体験する。（本社設計開発、相良コース試験作業等の体験を予定）		4					スズキ本社（静岡県浜松市中央区） スズキ相良工場（静岡県牧之原市）
45	四輪電子システム開発部	ボディ制御システム開発課など	電装部品「メータ、スイッチ、ナビ、制御ECU」の設計体験	電装部品（メータ、スイッチ、ナビ、制御ECU、車載通信機他）の開発プロセスを学び、各テーマに沿った課題をグループで解決し、最終日には将来の四輪車のコックピットを提案する。				5		5	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
46	四輪電装設計部	電子開発課	コントローラの設計（ソフト/ハード）・製造プロセスの体験	コントローラの設計・評価・製造方法を体験してもらい、コントローラがどのようなプロセスで完成するかを体験してもらう。製造については実際に電子工場を見学してもらう。						2	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
47	四輪車両技術企画部	EVプラットフォーム先行開発課	EVベンチマークとモデルを活用したEV企画提案	他社ベンチマークや、スズキの技術情報を元にモデルを用いて電費、駆動力、最高速などの性能を試算すると共に各性能への主要影響因子を数値化する。さらにEVの企画構想を作成し、提案する。		3					スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
48		四輪プラットフォーム開発課	バーチャルリアリティ技術を活用した車両レイアウトの検討	視認性、操作性、居住性といった人間にとっての使いやすさを考慮した車両レイアウトの検討に取り組んでもらう。検討では実車の他にバーチャルリアリティ技術（VRやAR）を活用し、ユーザビリティ評価を行う。					4		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
49	四輪車両実験部	風洞解析課	風洞を用いた空力性能開発の体験	実際の車両と実車スケール風洞を使用して、風洞試験の計画、試験、結果分析を通じて、空気抵抗や風騒音の空力性能開発を体験する。			8				スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
50	四輪車体設計部・四輪プラットフォーム設計部	設計企画課など	ドア開閉に必要な部品の設計要件定義と設計体験	ドアの開閉操作に必要な部品の設計を、まず実車調査などにより設計要件定義を行い、そのあとに部品設計体験と部品の評価体験をする。			10			10	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
51	四輪パワートレイン開発統括部	機種開発課統括課	四輪パワートレイン車両開発プロセスの体験	四輪車両のパワートレインの開発計画から量産までの流れを学び、実際に海外向け四輪車開発計画の立案を経験していただく（開発現場の見学を含む）。			3				スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
52	四輪エンジン設計部	エンジンヘッド・吸排気設計課	吸気ポート形状が筒内流動に与える影響調査と最適化検討	エンジン性能向上を目的として、流動解析の結果より吸気ポートの形状を検討し、現物の試作を体験する。また、実機影響も確認する。						3	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
53		エンジンヘッド・吸排気設計課	四輪エンジン開発体験-吸気音チューニング	圧損解析やGT-Power解析による吸気ダクトやレゾネータの諸元の検討、検討した諸元の吸気音の実機測定による吸気音評価。			3				スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
54		エンジンヘッド・吸排気設計課	四輪エンジンのマフラと排気音開発体験	マフラ開発概要を学びGT-Power解析による諸元の検討、マフラ違いによる排気音を体験する。					3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
55		エンジンブロック・駆動設計課	オイルパンの軽量化検討	オイルパンの50gの軽量化をCAD上と一緒に実施する。固有値をなるべく落とさない軽量化案を検討する。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）

■2025年度 夏季1weekインターンシップ 開催テーマ別受入人数表

(名)

No	実習部署	課	実習テーマ	実習内容	実習期間						開催場所
					8/4～8/8	8/18～8/22	8/25～8/29	9/1～9/5	9/8～9/12	9/15～9/19	
56	四輪エンジン設計部	エンジンブロック・駆動設計課	コンロッドベアリングの拡大量測定	コンロッドベアリングの拡大量について、机上計算したのち、実物を使って拡大量を実測し、計算が合っているか検証する。		3					スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
57		エンジンブロック・駆動設計課	四輪エンジン 板金部品の固有値向上検討	既存の製品3Dモデルをベースに、設計者CAEで固有値解析を実施。改善形状を立案し報告書作成する。また、量産する上で様々な形状の制約があることも学んでもらう。					3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
58		エンジン艦装設計課	四輪エンジンのキャニスタ&ウォーターポンプ部品開発体験	エバロシステムの機能部品であるキャニスタ開発の概要を学び、実際にキャニスタ性能測定を体験する。					2		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
59		エンジン艦装設計課	四輪エンジンマウントの部品コンセプトの検討	次期開発機種においてエンジンマウント開発における部品コンセプト及び信頼性項目の検討と体験を行う。					1		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
60		エンジン艦装設計課	自動車の環境規制対応とエンジン艦装部品の開発を知り体験する。	Euro7対応のエバロ規制対応をテーマに開発コンセプトと設計プロセスを知り、実際の部品評価を体験する。					1		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
61	四輪ドライブレイン設計部	パワトレコンポーネント設計課	シフトパイワイヤの開発体験	シフトパイワイヤの制御概略を学び、実際の部品で設計通りの動作になることを確認する。部品開発の評価と検証を体験する。	2						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
62		トランスミッション先行開発課	四輪HEV用モータ・アクチュエータ開発体験	開発中のHEVシステムの概要を学び、ベンチマークと現物確認を通じて要求性能の精査を行う。実習を通して業務の一部を体験する。					1		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
63		トランスミッション先行開発課	四輪HEV用モジュール組立、実験体験	HEVシステムの概要を学び、実際の部品の組立、評価を行い、開発の一部を体験する。					2		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
64		トランスミッション量産開発課	スワフトスポーツ用MTミッションのシフト操作性	四輪用MTトランスミッションの構造理解から操作性に関する評価まで、一連の業務を体験する。					4		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
65	四輪パワートレインシステム設計部	先行システム開発課	四輪エンジンの燃焼開発体験（エンジンベンチ）	エンジン単体試験にて、燃費や出力・排ガス改善手法について評価・検証を体験する。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
66		パワトレ基本性能開発課	四輪エンジンの量産開発現場体験（エンジンベンチ）	ガソリンエンジンの燃焼解析手法について概要を学び、量産に向けたエンジン性能開発を実際の現場で体験する。					3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
67		パワトレ基本性能開発課	四輪エンジンの量産開発現場体験（実車）	ガソリンエンジンの始動適合手法について概要を学び、どのような市場環境においても問題なくエンジン始動ができる開発を実際の現場で体験する。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
68		運動性能開発課	自動変速機の制御適合/評価実践	実車/シミュレーションを活用したCVT変速機適合による燃費、ドライバビリティの影響を体験する。					2		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
69		運動性能開発課	四輪エンジンの出力特性開発	実車/シミュレーションを活用した性能評価と分析を行い、最適なエンジン出力特性の開発を実際の現場で体験する。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
70		排ガス燃費適合課	各国排ガス規制への適合技術と計測手法	四輪車の排ガス低減技術について、座席と車両を使った排ガス法規への適合手法、排ガス計測を体験する。				3			スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
71		排ガス燃費適合課	四輪エンジンの故障検知システムの実車適合・評価を体験	法規で求められる故障検知システムの概要を学び、実車で運転しながら、故障検知システムの検出性評価・適合を体験する。					2		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
72		排ガス燃費適合課	マイルドハイブリッド制御の車両開発プロセスを体験	四輪車両開発における、計画立案、DRBFMによる開発項目選定、HILSによる制御検証、制御パラメータの最適化、車両評価を体験する。					3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
73		車両パワトレ連携制御開発課	四輪車の車両機能制御に関する開発を通して車両の制御開発プロセスを体験	車両機能の制御内容の概要を学び、制御設計～シミュレータでのソフト評価までのプロセスを体験する。					2		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
74	四輪パワートレイン信頼性評価部	評価技術企画課	四輪エンジンの機能試験の実験体験	エンジン組付けから機能試験(主にエンジンベンチでのオイル消費量測定試験)を実施体験する。					3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
75	二輪パワートレイン技術部	エンジン機能実験課	二輪車のエンジン性能開発	二輪車のエンジン性能向上を目指した検討・解析・実験のサイクルを実際のエンジンを使って体験する。	3						スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
76		エンジン機能実験課/CAE推進課	二輪車の吸気音対策検討	二輪車の音は排気音がメインと思われているが、吸気音、排気音のバランスが心地よい音を作り出す。今回は実車・実物を使用した実験、CAEを駆使し、対策検討・ものづくりを体験する。		4					スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
77		エンジン適合実験課	二輪車の実車を使ったドライバビリティ、環境技術開発の実験業務	現代の二輪車が、厳しい排ガス規制をクリアしながらもどのような技術的アプローチ・技術者の思いで特性をまめ上げているのか、排ガス・ドライバビリティを切口に乗車-計測-検討-体験を行う。			2				スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
78		電動パワートレイン設計課	電動二輪車の走行性能適合プロセス	電動二輪車の構成や制御を学び、実際にEVC（Electric Vehicle Controller）の適合値を変更することによって、車両性能や電費の変化を体験する。					3		スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
79		電子制御課	二輪車のエンジン制御の開発と実験	二輪車のエンジン制御（電子制御や故障診断）の開発体験や評価の現場を体験する。					2		スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
80		電子制御課	二輪車のエンジンコントロールと車両通信	二輪車のエンジンコントロールや車両通信の設計を、実機での実験を通じて体験する。					2		スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
81	二輪車両技術部	プラットフォーム設計課	DR-Z4Sから学ぶ二輪車の強度づくり	開発車両・部品を実際に取り扱い、①実走試験の準備（センサー取付、車両への組付） ②テストコースでの実走データ計測と分析 ③破壊試験 を通し、二輪車の骨格部品の安全性を評価する。			6				スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
82		車両運動設計課	ブレーキ設計を通して学ぶオートバイの作りこみ	開発車両・部品を実際に取り扱い、①要求される機能、性能の確認 ②設計 ③実験 を通し、二輪車の部品設計を体験する。					6		スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
83	電池・パワートレイン生産部	エンジン組立課	モーションキャプチャーを用いたボカヨケ設定実習	船外機組立工程において、モーションキャプチャーを用いた締付ボカヨケ（位置監視）として、カメラ位置調整、ツールの登録、締付箇所登録、動作確認を行う。	3						スズキ湖西工場（静岡県湖西市）

■2025年度 夏季1weekインターンシップ 開催テーマ別受入人数表

(名)

No	実習部署	課	実習テーマ	実習内容	実習期間						開催場所
					8/4～8/8	8/18～8/22	8/25～8/29	9/1～9/5	9/8～9/12	9/15～9/19	
84	生産計画部	二輪・マリン生産計画課	二輪・船外機の生産計画の立案	市場要望、在庫、工場の生産能力、部品供給能力を加味し、会社にとって最もアウトプットの高い生産計画を立案する。	5						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
85		梱包設計課	グローバルな生産部品の相互補完における荷姿作成プロセスを体験	現物とNX図方から荷姿設計を勉強し、品質確認試験を行い、安全、適正な梱包品質、梱包しやすいの荷姿設定を体験する。			3				スズキ湖西工場（静岡県湖西市）
86	パワートレイン部品生産部	鉄加工課	機械加工ラインにおける現場の困りごとを治具改善で解決	現場からの困りごとを、治具を改善することで問題解決を図る。現状の治具図面をCADデータで渡し、改善方法を検討、治具設計・製図を行う。改善による効果金額も算出し、現場やお客様へ貢献できることを確認する。			3				スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
87	プレス生産部	計画管理課	デジタルツール活用によるプレス成型の意匠再現プロセス体験	①スズキのもののづくりで使用するデジタルツール体験(CAD/解析/評価) ②クルマの意匠（デザイン）を再現するプレス成形のこだわり紹介 ③スズキ社員との交流会でナマの声を直接Q&A					4		スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
88		計画管理課	デジタルツール活用による超ハイテンBody開発プロセス体験	①スズキのもののづくりで使用するデジタルツール体験(CAD/解析/評価) ②衝突安全向上に寄与する超ハイテン部品の開発現場紹介 ③スズキ社員との交流会でナマの声を直接Q&A						4	スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
89	溶接生産部	二輪課	デジタル技術を活用した二輪フレームの品質向上	二輪フレーム部品の3Dスキャンし、検査ソフトを用いて3D CADデータと比較する。形状のズレ量を見える化して、品質改善に活用する。				3			スズキ二輪技術センター（静岡県浜松市浜名区）
90		デジタル課	産業用ロボットのシミュレーション精度向上	産業用ロボットのシミュレーション精度を向上させるために、バーチャル環境と実物環境で動作させて、作業時間の比較を行い、補正パラメータを作成する。	3						スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
91	車体完成生産部	完成開発課	3Dプリンタを用いた生技業務理解	車両の部品を安全に組付けする為の治具を設計し、3Dプリンタで試作品を作成＆評価して生産技術者の一連業務を理解する。		4					スズキ本社（静岡県浜松市中央区）
92	ものづくり推進部	生技開発課	車両生産データの利活用による不良ファクターの分析と対策の提案および業務へのAI活用の体感	製造時の生データを使い、不良要因の特定と対応策の検討を体験する。						4	スズキ本社（静岡県浜松市中央区） スズキ湖西工場（静岡県湖西市）
93		取引先部品生技課・金型技術課	車体板金部品およびシート部品を品質良く生産するための3Dデータを活用したフロントローディング	設計部門から提供された部品データが工場で安定して生産できるかを検証するために、3Dデータを用いたCAE検証と生産プロセスの検討を行う。			3		3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区） スズキ湖西工場（静岡県湖西市）
94		樹脂四輪生技課・樹脂二輪船外機生技課	ものづくりの現場を体感！樹脂部品開発体験	樹脂部品の射出成形に欠かせないCAE解析から実際の樹脂部品の成形までのものづくりの流れを体験する。			3		3		スズキ本社（静岡県浜松市中央区） スズキ湖西工場（静岡県湖西市）